

Beständigkeit von Kutting-Schläuchen • Chemical resistance of Kutting hoses

Die Angaben in der Beständigkeitsliste sind Richtlinien die nur zeitlich eingeschränkt gewährleistet werden können. Sie beruhen auf Laborprüfungen, Literaturangaben sowie praktischen Erfahrungen. Die Auflistung erhebt weder Anspruch auf Vollständigkeit, noch ist sie verbindlich.

The data in the accompanying resistance list are, therefore, purely approximate values which can only be guaranteed over a limited period of time. They are based on laboratory test, on information extracted from documentation and practical experience. This listing does not claim to be complete nor is it binding.

+ = beständig / resistant

0 = bedingt beständig / limited resistance

- = unbeständig / not suitable

Sollten andere als die angeführten chemischen Produkte zur Anwendung kommen, fragen Sie den Einsatzfall gesondert an. If you use not listed chemicals, please inquire about the individual case.

Medium/ medium	PA		PUR		PE-E		PTFE/FEP		Medium/ medium	PA		PUR		PE-E		PTFE/FEP	
	20°	60°	20°	60°	20°	60°	20°	60°		20°	60°	20°	60°	20°	60°	20°	60°
Acetat-Lösungsmittel	+	+	0	-	0	0	+	+	Kaliumsulfat	+	+	-	0	+	+	+	+
Acetate Solvents	+	+	0	-	0	0	+	+	Potassium Sulfate	+	+	-	0	+	+	+	+
Aceton	+	0	-	-	0	0	+	+	Kaliumcyanid	+	+	+	0	+	+	+	+
Acetone	+	0	-	-	0	0	+	+	Potassium Cyanide	+	+	+	0	+	+	+	+
Acetylen	+	+	+	+	+	+	+	+	Kalciumbisulfid	+	+	-	-			+	+
Acetylene	+	+	+	+	+	+	+	+	Calcium Bisulfide	+	+	-	-			+	+
Aluminiumchlorid	+	+	+	0	+	+	+	+	Kalciumhydroxid	+	+	-	-	+	+	+	+
Aluminium Chloride	+	+	+	0	+	+	+	+	Calcium Hydroxide	+	+	-	-	+	+	+	+
Aluminiumfluorid 20%	0	0	0	0	+	+	+	+	Kalciumhypochlorit 50%	0	0	+	0	+	+	+	+
Aluminium Fluoride 20%	0	0	0	0	+	+	+	+	Calcium Hypochlorite 50%	0	0	+	0	+	+	+	+
Aluminiumsulfat	+	+	+	0	+	+	+	+	Kupferchlorid	+	+	+	0	+	+	+	+
Aluminium Sulfate	+	+	+	0	+	+	+	+	Copper Chloride	+	+	+	0	+	+	+	+
Ameisensäure 10%	+	0	-	-	0	0	+	+	Leinöl	+	+	+	+	+	+	+	+
Formic Acid 10%	+	0	-	-	0	0	+	+	Linseed Oil	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniak, Konzentrat	0	-	+	+	-	-	+	+	Magnesiumchlorid	+	+	+	0	+	+	+	+
Ammonia, Conc.	0	-	+	+	-	-	+	+	Magnesium Chloride	+	+	+	0	+	+	+	+
Ammoniumchlorid	+	+	+	0	+	+	+	+	Magnesiumhydroxid	+	0	+	0	+	+	+	+
Ammonium Chloride	+	+	+	0	+	+	+	+	Magnesium Hydroxide	+	0	+	0	+	+	+	+
Ammoniumhydroxid	0	-	+	+	+	+	+	+	Magnesiumsulfat	+	+	+	0	+	+	+	+
Ammonium Hydroxide	0	-	+	+	+	+	+	+	Magnesium Sulfate	+	+	+	0	+	+	+	+
Ammoniumnitrat	+	+	-	0	+	+	+	+	Meerwasser	+	+	+	0	0	0	+	+
Ammonium Nitrate	+	+	-	0	+	+	+	+	Sea water	+	+	+	0	0	0	+	+
Amylalkohol	+	0	0	-	+	+	+	+	Methylalkohol	0	-	+	0	+	-	+	+
Amyl Alcohol	+	0	0	-	+	+	+	+	Methyl Alcohol	0	-	+	0	+	-	+	+
Amylacetat	+	0	0	0	0	0	+	+	Methylenchlorid	+	-	+	-	0	-	+	+
Amyl Acetate	+	0	0	0	0	0	+	+	Methyl Chloride	+	-	+	-	0	-	+	+
Anilinfarben	+	+	+	0	-	-	+	+	Milchsäure 10%	+	+	-	-	+	+	+	+
Aniline Dyes	+	+	+	0	-	-	+	+	Lactic acid 10%	+	+	-	-	+	+	+	+
Bariumchlorid	+	+	+	0	+	+	+	+	Mineralöl	+	+	+	+	+	+	+	+
Barium Chloride	+	+	+	0	+	+	+	+	Mineral oil	+	+	+	+	+	+	+	+
Bariumsulfid	+	+	-	-	+	+	+	+	Natriumbicarbonat 10%	+	+	+	0	+	+	+	+
Barium Sulfide	+	+	-	-	+	+	+	+	Sodium Bicarbonate 10%	+	+	+	0	+	+	+	+
Benzin	+	+	+	0	+	+	+	+	Natriumbisulfat	+	+	+	0	+	+	+	+
Gasoline	+	+	+	0	+	+	+	+	Sodium Bisulfate	+	+	+	0	+	+	+	+
Benzol	+	0	-	-	0	0	+	+	Natriumchlorid	+	+	+	0	+	+	+	+
Benzene	+	0	-	-	0	0	+	+	Sodium Chloride	+	+	+	0	+	+	+	+
Borax	+	+	-	-	+	+	+	+	Natriumlauge 20%	+	+	-	-	+	0	+	+
Borax	+	+	-	-	+	+	+	+	Sodium Hydroxide 20%	+	+	-	-	+	0	+	+
Borsäure	0	-	+	0	+	+	+	+	Natriumcarbonat	+	+	-	-	+	+	+	+
Boric Acid	0	-	+	0	+	+	+	+	Sodium Carbonate	+	+	-	-	+	+	+	+
Bremsflüssigkeit	+	+	-	-	-	-	+	+	Natriumnitrat	+	+	+	0	+	+	+	+
Brake Fluid	+	+	-	-	-	-	+	+	Sodium Nitrate	+	+	+	0	+	+	+	+
Butanon	+	0	-	-	0	0	+	+	Natriumsulfat	+	+	+	0	+	+	+	+
Butanone	+	0	-	-	0	0	+	+	Sodium Sulfate	+	+	+	0	+	+	+	+
Butylalkohol	+	+	0	-	0	0	+	+	Natriumsulfid	+	+	+	0	+	+	+	+
Butyl Alcohol	+	+	0	-	0	0	+	+	Sodium Sulfide	+	+	+	0	+	+	+	+
Calciumchlorid 10%	+	+	+	0	+	+	+	+	Natronlauge 40%	+	+	-	-	0	0	+	+
Calcium Chloride 10%	+	+	+	0	+	+	+	+	Soda Lye 40%	+	+	-	-	0	0	+	+
Chloracetone	+	0	-	-	0	0	+	+	Nickelchlorid	+	+	+	0	+	+	+	+
Chloracetone	+	0	-	-	0	0	+	+	Nickel Chloride	+	+	+	0	+	+	+	+
Chlorbenzol	0	-	-	-	-	-	+	+	Nickelsulfat	+	+	+	0	+	+	+	+
Chlorobenzene	0	-	-	-	-	-	+	+	Nickel Sulfate	+	+	+	0	+	+	+	+
Chloroform	0	-	-	-	-	-	+	+	Öle, ätherisch	+	+	+	+	+	+	+	+
Chloroform	0	-	-	-	-	-	+	+	Essential Oils	+	+	+	+	+	+	+	+
Chloressigsäure	0	-	0	0	-	-	+	+	Ölsäure	+	0	0	0	+	+	+	+
Chloracetic Acid	0	-	0	0	-	-	+	+	Oleic Acid	+	0	0	0	+	+	+	+
Chlorosulfonsäure	0	-	-	-	-	-	+	+	Oxalsäure, verdünnt	+	0	+	0	-	-	+	+
Chlorosulfonic Acid	0	-	-	-	-	-	+	+	Oxalic acid, dilute	+	0	+	0	-	-	+	+
Dieselloil leicht	+	+	+	+	+	+	+	+	Perchloräthylen	+	+	0	0	-	-	+	+
Diesel oil light	+	+	+	+	+	+	+	+	Perchloroethylene	+	+	0	0	-	-	+	+
Erdgas	+	+	+	+	+	+	+	+	Phenol	-	-	-	-	-	-	+	+
Natural gas	+	+	+	+	+	+	+	+	Phenol	-	-	-	-	-	-	+	+
Essigsäure 10%	0	-	-	-	+	+	+	+	Propan	+	+	+	+	+	+	+	+
Acetic Acid	0	-	-	-	+	+	+	+	Propane	+	+	+	+	+	+	+	+
Ether	0	-	+	-	+	-	+	-	Salpetersäure	-	-	-	-	-	-	+	+
Ether	0	-	+	-	+	-	+	-	Salpeter Acid	-	-	-	-	-	-	+	+
Ethylalkohol	+	+	0	0	+	+	+	+	Skydrol	+	+	+	0	+	+	+	+
Ethyl Alcohol	+	+	0	0	+	+	+	+	Skydrol	+	+	+	0	+	+	+	+
Ethylacetat	+	0	0	0	0	0	+	+	Schmieröl	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethyl Acetate	+	0	0	0	0	0	+	+	Lubricating oil	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethylenchlorid	+	+	+	0	-	-	+	+	Schwefelchlorid	-	-	0	0	-	-	+	+
Ethyl Chloride	+	+	+	0	-	-	+	+	Sulfur Chloride	-	-	0	0	-	-	+	+
Ethylenglykol	+	0	+	+	+	+	+	+	Schwefelsäure 10%	+	0	+	-	+	+	+	+
Ethylene Glycol	+	0	+	+	+	+	+	+	Sulfuric Acid 10%	+	0	+	-	+	+	+	+
Fett	+	+	+	+	+	+	+	+	Tetrachlorkohlenstoff	0	-	0	0	-	-	+	+
Grease	+	+	+	+	+	+	+	+	Carbon Tetrachloride	0	-	0	0	-	-	+	+
Flüssiggas	+	+	+	+	+	+	+	+	Trichlorethylen	0	-	-	-	-	-	+	+
Liquid petrol gas	+	+	+	+	+	+	+	+	Trichloroethylene	0	-	-	-	-	-	+	+
Fluss-Säure	-	-	-	-	-	-	+	+	Toluol	+	0	-	-	0	0	+	+
Fluorosilicone Acide	-	-	-	-	-	-	+	+	Toluene	+	0	-	-	0	0	+	+
Formaldehyd	+	-	+	0	-	-	+	+	Wasser	+	+	+	+	+	0	+	+
Formaldehyde	+	-	+	0	-	-	+	+	Water	+	+	+	+	+	0	+	+
Glukose	+	+	+	+	+	+	+	+	Wasserstoffperoxid 10%	+	0	-	-	0	0	+	+
Glucose	+	+	+	+	+	+	+	+	Hydrogene Peroxide 10%	+	0	-	-	0	0	+	+
Glycerin, Glyceol	+	0	+	+	+	+	+	+	Xylol	+	0	0	0	0	0	+	+
Glycerin, Glycerol	+	0	+	+	+	+	+	+	Xylene	+	0	0	0	0	0	+	+
Glykol	+	0	+	+	+	+	+	+	Zinkchlorid	+	+	0	0	+	+	+	+
Glycol	+	0	+	+	+	+	+	+	Zinc Chloride	+	+	0	0	+	+	+	+
Hydraulikflüssigkeit, Bio-Öle (natürl. und synth. Ester)	+	+	-	-	+	+	+	+	Zinksulfat	+	+	+	0	+	+	+	+
Hydraulic Fluids, biodegradable liquids (natural and synth. Ester)	+	+	-	-	+	+	+	+	Zinc Sulfate	+	+	+	0	+	+	+	+
Kaliumchlorid	+	+	-	0	+	+	+	+	Zinnchlorid	+	+	-	-	+	0	+	+
Potassium Chloride	+	+	-	0	+	+	+	+	Tin Chloride	+	+	-	-	+	0	+	+

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Stand 09/09.

Subject to change. Printed 09/09.

Wichtige Bemerkungen

Alle Armaturen sind in verschiedenen Stahlsorten verfügbar.
Standard-Armaturen sind aus Automatenstahl CR VI frei beschichtet.
Sonderarmaturen auf Anfrage.

Sicherheitshinweise für alle Schlauchleitungen:

- Nicht knicken und den Biegeradius unbedingt einhalten. Kutting empfiehlt bei dynamischer Beanspruchung mindestens die Verdoppelung des Biegeradius um eine verlängerte Lebensdauer zu erzielen.
- Keine Verdreh- oder Zugspannungen einwirken lassen.
- Nur von Kutting zugelassene Adaptoren, Reduzierstücke usw. verwenden.
- Schlauchleitung nicht als Zugteil verwenden um Geräte zu heben oder zu ziehen.
- Für chemische Beständigkeit wird auf einschlägige Resistenztabellen verwiesen.
- Die Leitungen regelmäßig inspizieren.

Da der Einsatz der Schläuche außerhalb unserer Kontrolle liegt, können wir für einen Schaden, der durch unsachgemäßen Einsatz entsteht, keine Haftung übernehmen.

Wir behalten uns vor, die technischen Informationen im Interesse von Produktionsverbesserungen zu ändern.

Einbau- und Betriebsanleitung für Schlauchleitungen und Komponenten entnehmen Sie den Technischen Informationen unter www.kutting.de

Important Notes

All endfittings are available in various grades of steel.
Standard endfittings are available in Carbon Steel CR VI free coated.
Special endfittings on demand.

Safety notes for all hose assemblies:

- Do not overbend the hose assembly or exceed its minimum recommended bend radius. Our recommendation: for dynamic stress the minimum bend radius should be at least doubled to extend the life of the hose.
- Do not revolve or stretch the hose.
- Do not use couplings to the hose other than those expressly made, recommended or specified by Kutting.
- Do not use the hose for pulling.
- Do not convey fluids through the hose assembly or expose the jacket or any other part of the hose to fluids, which have not been approved by Kutting.
- Inspect the hose assembly periodically.

Performance largely depends on local conditions and the proper care of the equipment. RK Kutting does not accept liability for any damage or injury caused by improper applications or improper use of our equipment, nor caused by negligence.

RK Kutting reserves the right to alter the specifications given in this publication without further notice, in line with our policy of continuous improvement.

Installation instructions for hoses and components you will find in our technical informations at www.kutting.co.uk

Unser weiteres Lieferprogramm:

Hoch- und Niederdruckschläuche nach DIN/EN

- Schlauchmeterware
- Armaturen
- Montagegeräte

Sonderschläuche

- Kunststoffschläuche
- Heiß- und Kaltwasserschläuche
- Chemieschläuche
- Steckschläuche

Further programs:

High and low Pressure Hoses DIN/EN

- Hoses
- Fittings
- Assembling machines

Special Hoses

- Thermoplastic Hoses
- Hot and Cold Water Hoses
- Chemical Hoses
- Push Lock Hoses