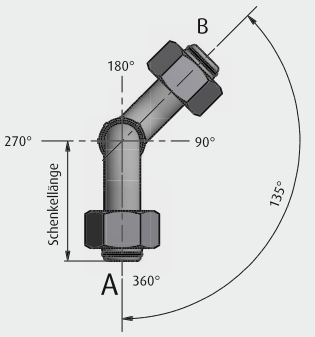
VERDREHWINKEL – LÄNGENABWEICHUNGEN VON SCHLAUCHLEITUNGEN

VERDREHWINKEL

VERDREHWINKEL VON BOGENARMATUREN NACH DIN 20066:

Schlauchleitungen mit Bogenarmaturen an beiden Enden werden so montiert, dass die Bogenarmatur A in vertikaler Position nach unten zeigt. Gemessen wird gegen den Uhrzeigersinn, ausgehend von der vorderen Armatur. Winkel können von 0° bis 360° angegeben werden. Wenn kein Winkel angegeben ist, werden die Armaturen auf 0° positioniert (d.h. gegenüber parallel).



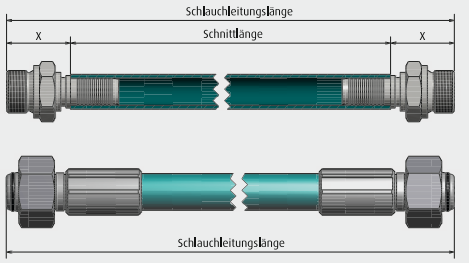
Winkel entgegen dem Uhrzeigersinn gemessen

1

BESTIMMUNG SCHLAUCHLEITUNGSLÄNGE

BESTIMMUNG DER RICHTIGEN LÄNGE DER SCHLAUCHLEITUNG NACH DIN 20066:

Die Leitung wird, wie in Abb. 3 gezeigt, gemessen. Um die benötigte Schnittlänge zu bestimmen, muß das **Maß X** (Abzugsmaß) für jede Armatur abgezogen werden.



2

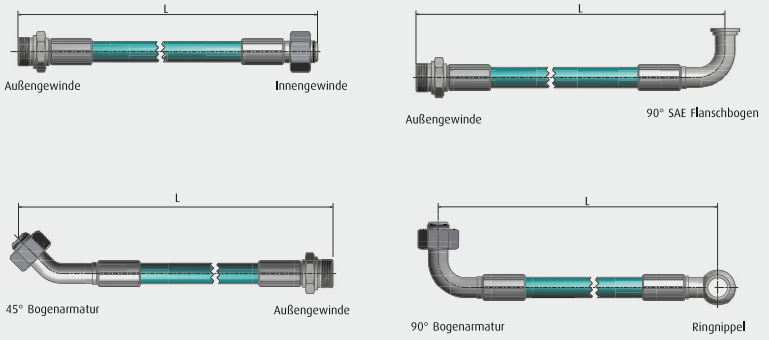
ZULÄSSIGE LÄNGENABWEICHUNGEN

Schlauch-leitungslänge L (in mm)	Nenndurchmesser ≤25	Nenndurchmesser >25
bis 630	+7 -3	+12 -4
über 630 bis 1250	+12 -4	+20 -6
über 1250 bis 2500	+20 -6	+25 -6
über 2500 bis 8000	+1,5 % -0,5 %	
über 8000	+3 % -1%	

DIN 20066

Unsere Montageanweisung und Kennzeichnung von Schlauchleitungen finden Sie im Internet auf unserer Homepage unter www.kutting.de im zugangsberechtigten Downloadbereich.

BILD 3 – MESSPUNKTE



3

MESSEN DER LÄNGE UND FESTLEGUNG DER MESSPUNKTE

Messen der Länge:

- Bei Längen bis 20 m ist die Länge mit einem Maßband zu messen.
- Bei Längen über 20 m ist die Länge mit einem Maßband oder mit einem Messrad zu messen.
- Alle Messungen sind in gestreckter und ungespannter Lage des Schlauches durchzuführen.

Messpunkte:

- Bei Schläuchen **ohne Endarmaturen** ist die Länge zwischen den äußersten Enden der geschnittenen Länge zu bestimmen.
- Bei Schlauchleitungen **mit Endarmaturen** ist sicherzustellen, dass die Messpunkte zu den verschiedenen Armaturen festgelegt sind (Bild 3).
- Bei Schlauchleitungen mit anderweitigen Endarmaturen ist sicherzustellen, dass der Messpunkt der Endarmaturen an Hand veröffentlichter Daten des Herstellers festgelegt werden kann.

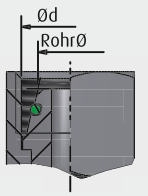
ANSCHLÜSSE, GEWINDE UND DICHTFORM IDENTIFIZIEREN

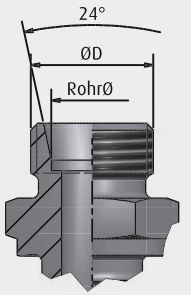
METRISCHER ROHRANSCHLUSS 24° NACH EN-ISO 8434-1

DN	Rohr L	Rohr S	Gewinde Reihe L	Gewinde Reihe S
4	6	–	M12x1,5	M14x1,5
5	6	8	M12x1,5	M16x1,5
6	8	10	M14x1,5	M18x1,5
8	10	12	M16x1,5	M20x1,5
10	12	12	M18x1,5	M20x1,5
12	15	16	M22x1,5	M24x1,5
16	18	20	M26x1,5	M30x2
19	22	25	M30x2	M36x2
25	28	30	M36x2	M42x2
31	35	38	M45x2	M52x2
38	42	–	M52x2	–

Bitte beachten:
Norm DN 12 = RK DN 13
Norm DN 19 = RK DN 20
Norm DN 31 = RK DN 32
Norm DN 38 = RK DN 40

Gewinde	ØD	Ød
M10x1	10	8,9
M12x1,5	12	10,4
M14x1,5	14	12,4
M16x1,5	16	14,4
M18x1,5	18	16,4
M20x1,5	20	18,4
M22x1,5	22	20,4
M24x1,5	24	22,4
M26x1,5	26	24,4
M30x1,5	30	28,4
M30x2	30	27,8
M36x2	36	33,8
M38x1,5	38	36,4
M42x2	42	39,8
M45x1,5	45	43,3
M45x2	45	42,8
M52x1,5	52	50,4
M52x2	52	49,8
M65x2	65	62,8





O-RINGE NACH DIN 3771

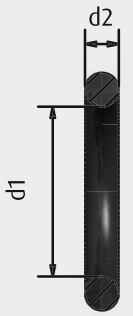
REIHE L

Rohr Ø	d1	d2
6	4,0	1,5
8	6,0	1,5
10	7,5	1,5
12	9,0	1,5
15	12	2,0
18	15	2,0
22	20	2,0
28	26	2,0
35	32	2,5
42	38	2,5

REIHE S

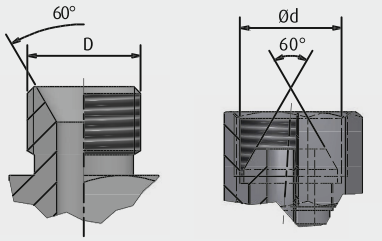
Rohr Ø	d1	d2
6	4,0	1,5
8	6,0	1,5
10	7,5	1,5
12	9,0	1,5
16	12,0	2,0
20	16,3	2,4
25	20,3	2,4
30	25,3	2,4
20	33,3	2,4

Materialien: NBR, FKM, EPDM
Einsatztemperaturen nach DIN 3771 Teil 3!



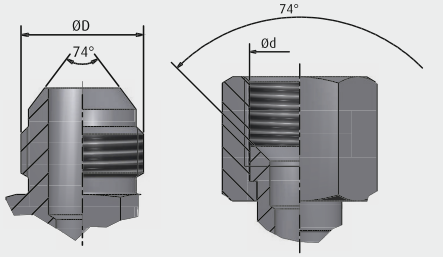
BSP-ANSCHLUSS WITHWORD-ROHRGEWINDE MIT 60° DICHTKEGEL

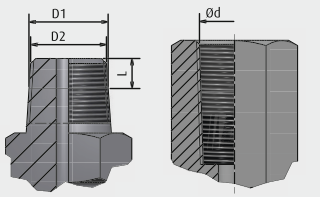
DN	Size	Gewinde	ØD	Ød
5	03	G1/8"	9,7	8,6
6	04	G1/4"	13,2	11,4
10	06	G3/8"	16,7	15,0
12	08	G1/2"	21,0	18,6
16	10	G5/8"	22,9	20,6
20	12	G3/4"	26,4	24,1
25	16	G1"	33,3	30,3
32	20	G1.1/4"	41,9	39,0
40	24	G1.1/2"	47,8	44,9
50	32	G2"	59,6	56,7



JIC-ANSCHLUSS NACH SAE J514 UN (UNF) GEWINDE MIT 74° DICHTKEGEL

DN	Size	Gewinde	ØD	Ød
6	04	7/16"-20	11,1	9,7
8	5	1/2"-20	12,7	11,3
10	6	9/16"-18	14,3	12,8
12	8	3/4"-16	19,1	17,3
16	10	7/8"-14	22,2	20,3
20	12	1.3/16"-12	30,2	27,9
25	16	1.5/16"-12	33,3	31,0
32	20	1.5/8"-12	41,3	39,0
40	24	1.7/8"-12	47,6	45,3
50	32	2.1/2"-12	63,5	61,5



NPTF-ANSCHLUSS NACH ANSI B2.1 UND B2.2

DN	Size	Gewinde	L	D1	D2	Ød
5	03	1/8"-27	4,1	10,2	9,9	8,7
6	04	1/4"-18	5,8	13,6	13,2	11,4
10	06	3/8"-18	6,1	17,1	16,6	14,8
12	08	1/2"-14	8,1	21,3	20,7	18,3
20	12	3/4"-14	8,6	26,6	26,0	23,6
25	16	1"-11,5	10,2	33,3	32,5	29,7
32	20	1.1/4"-11,5	10,7	42,0	41,2	38,4
40	24	1.1/2"-11,5	10,7	48,1	47,3	44,5
50	32	2"-11,5	11,1	60,1	59,3	56,5